Oferta de empleo para Ingeniería Industrial

17/11/2022

Sonae
Temática
Economía / Empleo

La empresa Sonae Arauco España requiere de Ingenieros Industriales para ocupar puestos con los siguientes perfiles:

INGENIERO DE CALIDAD

Competencias:

- Realización de seguimiento del Sistema de Calidad.
- Seguimiento de estándares de calidad de los productos intermedios y finales a lo largo del proceso productivo del área de transformados.
- Análisis y gestión de reclamaciones de clientes y partes de no conformidad internos del área de transformados.
- Comunicación con cliente en relación al proceso de reclamaciones.
- Participación en la mejora continua de los estándares de control de calidad del área de transformados.
- Participación en reunión diaria de calidad para análisis de prioridades y establecimiento de planes de acción.
- Establecimiento de especificaciones técnicas de calidad.
- Gestión de Safety Gemba walks del area de transformados.
- Colaboración con el departamento de desarrollo de producto para realizacion de pruebas en planta.
- Creación de muestras patrón.
- Creación de alertas de calidad para problemas de calidad, cambios de estándar, y/o cualquier motivo que necesite ser compartido con el equipo.
- Homologación y certificación de productos.
- Compartir con el resto de plantas problemas de calidad, mejoras, y otros aspectos que ayuden al grupo industrial.

Requisitos:

- Grado en Ingeniería (Industrial, Química).
- Formación en ISO 9001.
- Experiencia de 3 – 4 años en Departamentos de Calidad, preferiblemente en el área industrial (Planta).
- Inglés fluido (hablado y escrito).
- Nivel medio/alto en MS Office, Power Point.
- Experiencia y conocimiento de herramientas de calidad y de mejora de procesos (5W2H, 8D, Root Cause Analysis, FTA, PDCA, 5WHY).
- Sentido de la responsabilidad, organización, gestión de equipos, iniciativa, flexibilidad y toma de decisiones.
- Residencia en zona de actuación.

INGENIERO DE PROCESOS

Competencias:

- Realización de seguimiento de procesos de planta.
- Seguimiento de estándares de seguridad y producción a lo largo del proceso productivo del área de transformados.
- Participación en la mejora continua de los estándares de control de seguridad, calidad y producción del área de transformados.
- Gestión de Safety Gemba walks.
- Compartir con el resto de plantas aspectos que contribuyan a la mejora de procesos en el grupo industrial.

Requisitos:

- Grado en ingeniería industrial o química.
- Experiencia de 3-4 años en entornos industriales (planta).
- Inglés fluido (hablado y escrito).
- Nivel alto paquete Office.
- Conocimientos SAP.
- Trabajo en equipo.
- Capacidad analítica de datos.
- Experiencia y conocimientos de herramientas de mejora de procesos (5W2H, 8D, Root Cause Analysis, FTA, PDCA, 5WHY)
- Sentido de la responsabilidad, organización, gestión de equipos, iniciativa, flexibilidad y toma de decisiones.
- Residencia en zona de actuación.

Interesados enviar cv a: julio [punto] toledano [arroba] sonaearauco [punto] com